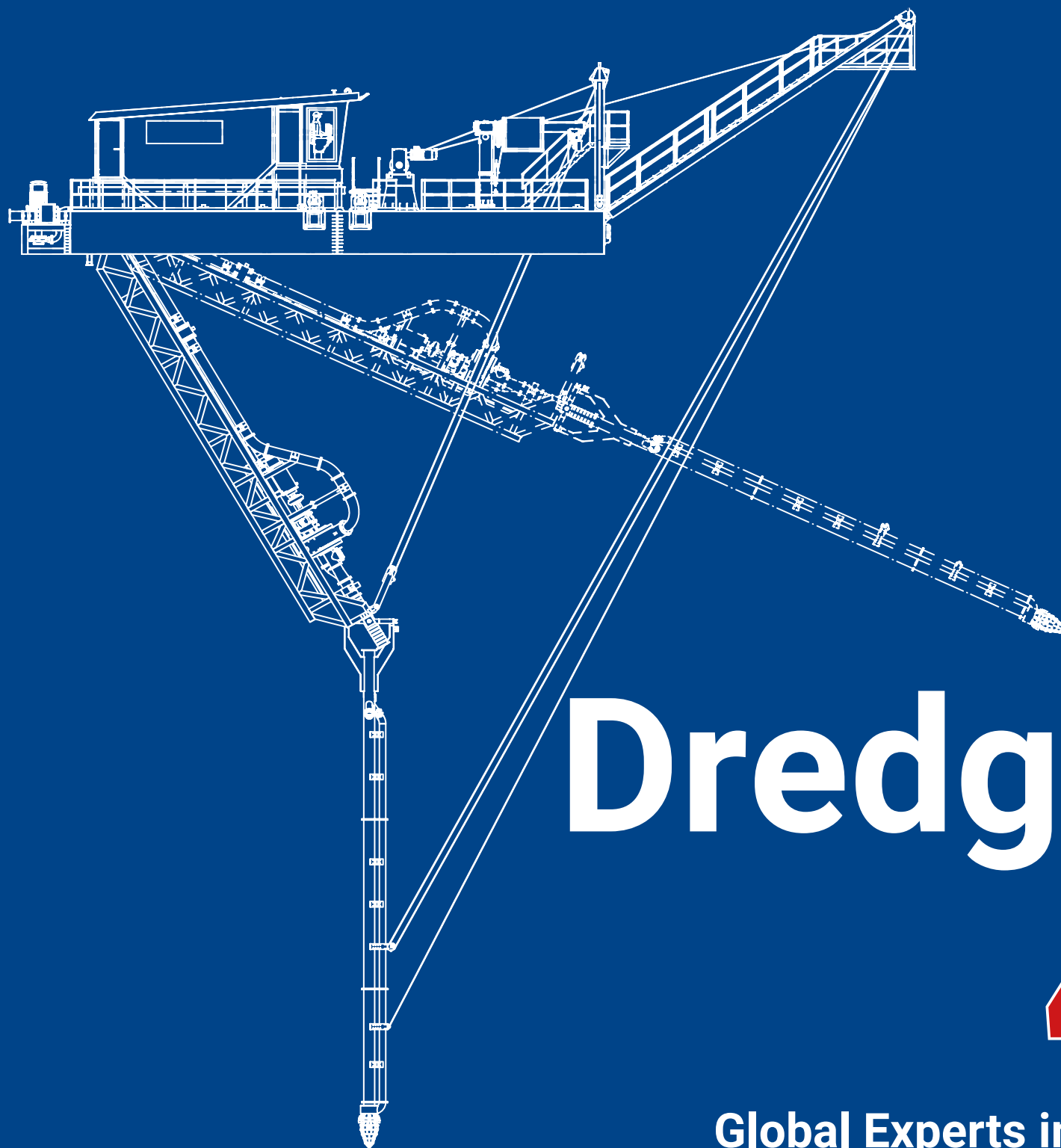




WORLD
DREDGERS



Dredging 4.0

Global Experts in Suction Dredging

**KOMPETENZ,
INNOVATION
UND SERVICE
AUS EINER HAND!**

1





WORLD DREDGERS

Experts in Suction Dredging

Bei World Dredgers verbinden wir Kompetenz und Innovation mit über 120 Jahren Erfahrung aus der Nassbaggerei des Hülskens Firmenverbands zu einer klaren Mission: effiziente und wirtschaftliche Saugbagger für die mineralische Rohstoffgewinnung und Unterhaltungsbaggerei zu entwickeln.

Wir analysieren, planen und modernisieren Saugbagger und Pumpensysteme individuell nach Kundenanforderung – mit Fokus auf Optimierung, Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit.

Unter dem Leitgedanken „Dredging 4.0“ realisieren wir weltweit innovative Systeme für Prozessautomation, Effizienzsteigerung und autonome GPS-gesteuerte Bagger, sowohl für Neuanlagen als auch für Refits bestehender Saugbagger.

GEWACHSEN A

ÜBER 120 JAHRE

ERFAHRU

Kies und Sandgewinnung als Basis

„Hülskens“ aus Wesel steht seit Generationen für die Kies- und Sandgewinnung an Rhein, Elbe und Maas sowie die Entwicklung moderner Nassbaggertechnik. Seit 1905 entstand ein leistungsstarker Industrieservice-Partner, der Engineering, Konstruktion, Werkstattkompetenz und technische Entwicklung unter einem Dach vereint. Eine moderne Elektroabteilung mit eigener Schaltschrankfertigung und SPS-Programmierung sowie Stahlbau- und Maschinenbauabteilungen bilden die technische Basis.

Dieses Know-how nutzt World Dredgers: Der enge Austausch zwischen Engineering und Praxis schafft leistungsfähige Lösungen für unsere Kunden.





Aus der Praxis für die Praxis. Als Teil des Hülskens-Firmenverbands greifen wir auf umfangreiche Erfahrungen in der Nassbaggerung und der erforderlichen Abbaugeräte zurück.

UNSERE SAUGBAGGER

**Das passende Gerät für Ihre
Anforderung!**



P3E New Design

- für mittlere bis große Sandvorkommen
- Individuell anpassbar
- Allroundtalent, spezifisch mit bis zu 100 m Gewinnungstiefe



ECO

- für kleine bis mittlere Sandvorkommen
- Individuell anpassbar
- Klares Design, kompakt gebaut mit bis zu 20 m Gewinnungstiefe



Sedimover / MUDDY

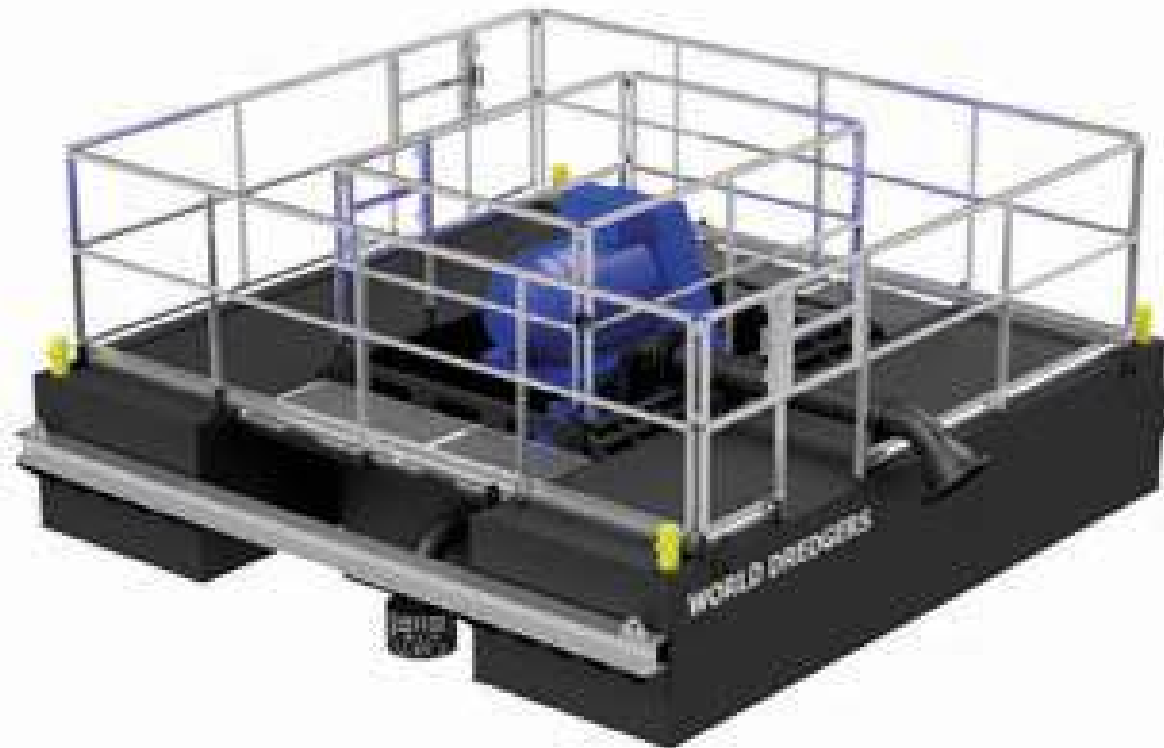
- für kleine Sandvorkommen oder Entsedimentierung
- Perfekt nutzbar für Verspül- und Böschungs-Nachsaugung
- Kompakt, transportabel, anpassbar mit bis zu 12 m Gewinnungstiefe

SONDERLÖSUNGEN



HAP – Hülskens Arbeitsponton

- Vereint Arbeit und Transport auf den Gewinnungsstätten
- Mit Kran für Lasten bis zu einer Tonne Hebekraft
- Katamaranbauweise für sicheres Arbeiten auf der Plattform



Maschinen- und Pumpenplattform

- Individueller Bau nach Bedarf
- Bau nach allen sicherheitsrelevanten Anforderungen und Vorgaben
- Incl. aller Zertifizierungen und Schwimmstabilitätsberechnung

SONDERLÖSUNGEN



Frischwasser Pumpenstation

- Individueller Bau für Ihre Bedürfnisse, auch mit Einhausung möglich
- Für eine oder mehrere Pumpen zur Frischwasserversorgung im Werk
- Größen nach Bedarf jeweils mit Berechnung der Schwimmstabilität



Boosterstation

- Zwischengeschaltetes Poweraggregat und Steuerungssystem
- Pumpenauslegung und Herstellung nach individuellen Anforderungen
- Schwimmend auf Ponton oder an Land realisierbar



Hier scannen, um mehr
Informationen auf
Youtube zu sehen!



DREDGING 4.0

Der intelligente Saugbagger: autonom, lernfähig und anpassbar

Jedes Kieswerk und jeder Baggersee hat eigene Bedingungen. Ein KI-gestützter Saugbagger passt sich automatisch an die gegebene Materialzusammensetzung des Baggersees an – basierend auf Erfahrungen aus tausenden Betriebsstunden weltweit. Das Ergebnis sind optimale Einstellungen für jede Herausforderungen vor Ort und zugleich eine höhere Produktion und geringere Kosten. Mit dem Einzug künstlicher Intelligenz entstehen nun völlig neue Möglichkeiten.

- **mannloser Betrieb**
- **lernfähiger Saugbagger**
- **weniger Kosten pro Tonne**

Diese Technologien ermöglichen deutliche Energieeinsparungen, eine Reduzierung von CO₂-Emissionen sowie ein verbessertes Ausfall- und Stillstandsmanagement. Gleichzeitig sinken Verschleiß und Wartungsaufwand.

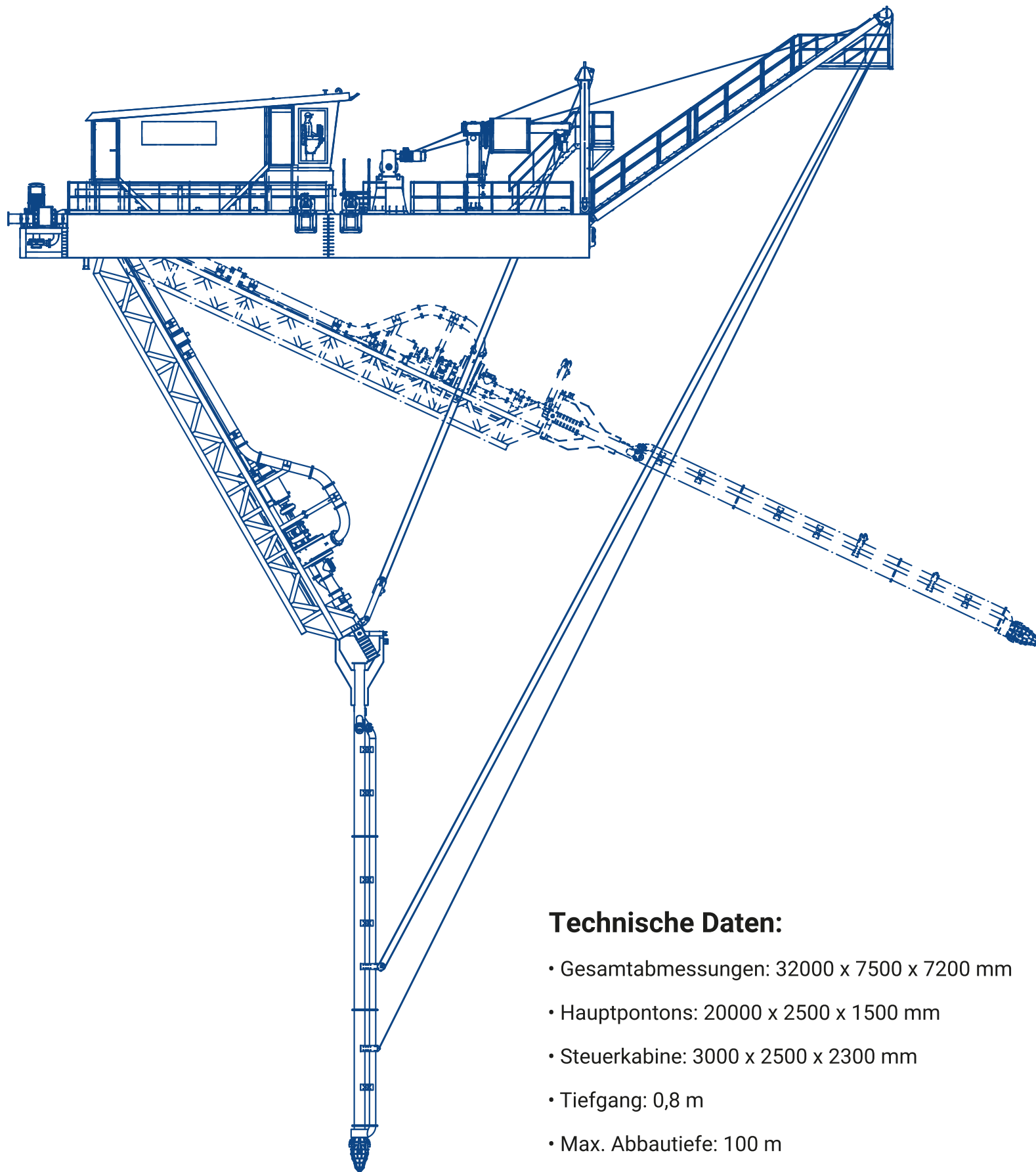
Genau hier setzen wir von World Dredgers an. Dredging 4.0 steht für intelligente Prozessautomation, maximale Effizienz und autonome Gewinnungssysteme. Ein Beispiel ist das von uns entwickelte autonome Steuerungssystem **DAWD – Dredge Assist World Dredgers**. Damit ist ein nahezu mannloser Remote-Betrieb des Saugbaggers möglich. Zudem können gleich mehrere Anlagen und Gewinnungsgeräte zentral von einem Bediener überwacht und gesteuert werden – standortunabhängig, zuverlässig und mit maximaler Genauigkeit.

SAUGBAGGER

P3E NEW

Moderner Saugbagger für die mineralische Rohstoffgewinnung

Unser P3E ist ein Saugbagger, den man in den meisten Fällen in Kies- und Sandgruben für die Nassabgrabung einsetzen kann. Leistungsstark, robust und mit modernster Technik ausgestattet. Aufgrund seiner Leistungsdaten ist er für mittlere und große Projekte einsetzbar, ebenso wie für die großflächige Nachauskiesung. Dank moderner Software, aufeinander abgestimmter Komponenten und der Möglichkeit der autonomen GPS-basierten Steuerung bis hin zur KI-unterstützten Materialgewinnung sorgt der P3E ab dem ersten Einsatztag für messbare Effizienzsteigerung.



Technische Daten:

- Gesamtabmessungen: 32000 x 7500 x 7200 mm
- Hauptpontons: 20000 x 2500 x 1500 mm
- Steuerkabine: 3000 x 2500 x 2300 mm
- Tiefgang: 0,8 m
- Max. Abbautiefe: 100 m
- Jetpumpe: Automatisierte Jetregelung



Der Saugbagger P3E ist ein Multitalent. Äußerst kraftvoll, robust und mit energiesparendem Antrieb. Auf Wunsch auch mit autonomer Steuerung.



SAUGBAGGER

ECO

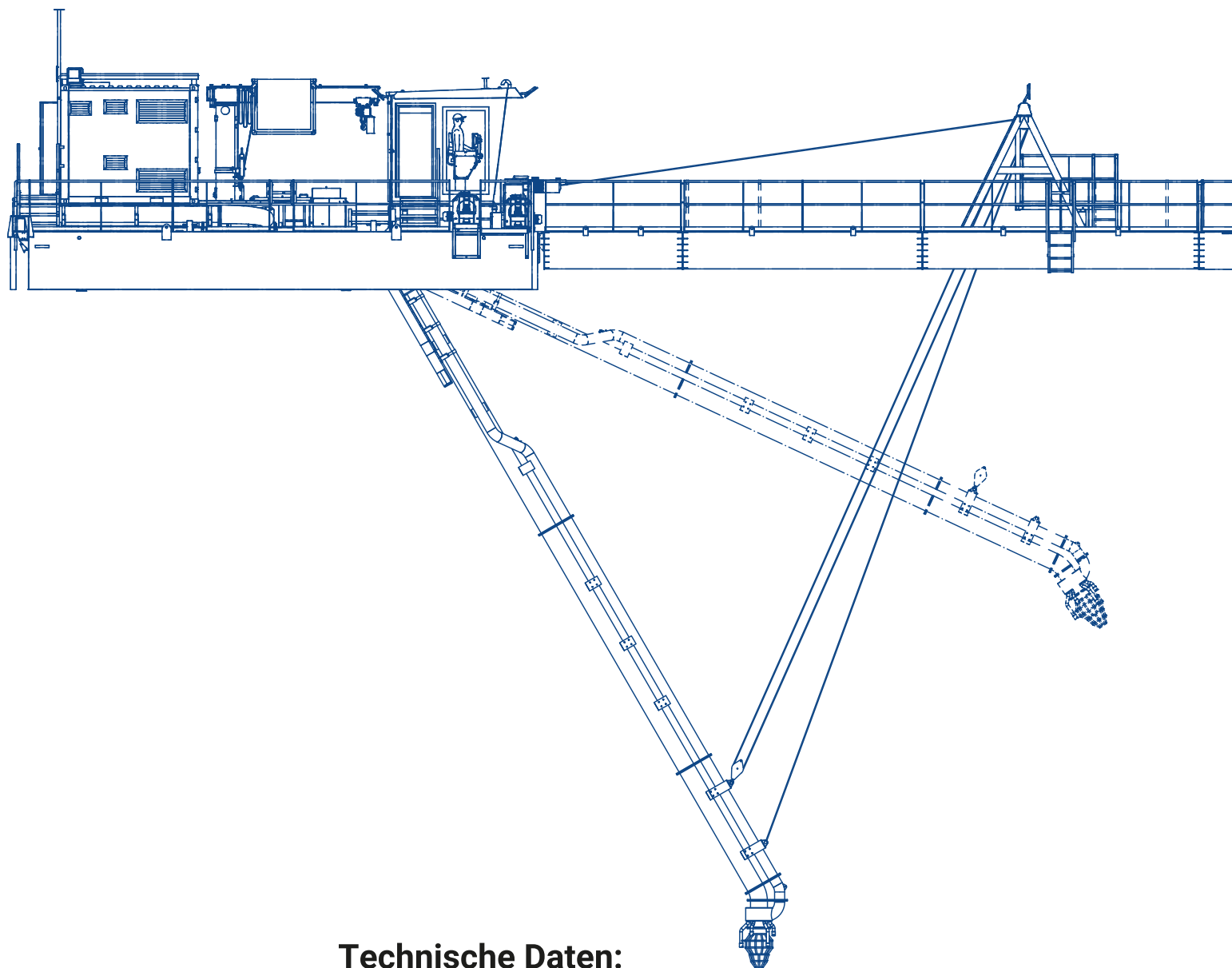
Besonders für kleine Kieswerke geeignet.

Katamaran-Saugbagger mit zwei Hauptpontons, einer komfortablen Steuerhauskabine, einem Elektro-Container sowie einer mittig angebrachten Pumpenwanne mit einer trocken aufgestellten Pumpe auf Höhe der Wasserlinie. Charakteristisch für diesen Saugbagger ist sein unkompliziertes Design bei gleichzeitig sehr hoher Qualität der einzelnen Komponenten.

Alle verbauten Motoren entsprechen der Energieeffizienzklasse IE4 und tragen damit maßgeblich zur hohen Wirtschaftlichkeit der Anlage bei. Im Vergleich zu aktuell am Markt verfügbaren Baggern ermöglicht der „ECO“ eine jährliche Energieeinsparung von bis zu 10.000 Euro.

Ein vollautomatisches Steuersystem bietet perspektivisch die Möglichkeit zu einer autonomen Lösung weiterentwickelt zu werden. Das Design ist clean, robust und stabil ausgelegt.

Der Aufbau ist aufgrund standardisierter Abläufe und kompletter Inhouse-Abwicklung in nur wenigen Werktagen möglich.



Technische Daten:

- Bezeichnung: Eco 350
- Länge: ca. 27000 mm
- Breite: 6600 mm (ohne Anbauteile)
- Produktionsleistung: 60–450 t/Std.
- Leistung Baggerpumpe (über Wasser): 350 kW
- Jetpumpe: Automatisierte Jet-Regelung
- Abbautiefe: bis zu 20 m



Ergonomie am Arbeitsplatz. Im Steuerhaus sind Monitore und Bedienelemente nach modernen ergonomischen Aspekten angeordnet. Wichtig ist dabei die freie Sicht durch die ungeteilte Front- und Seitenscheiben. Die Geräuschbelastung ist auch im Volllastbetrieb sehr gering.



SAUGBAGGER

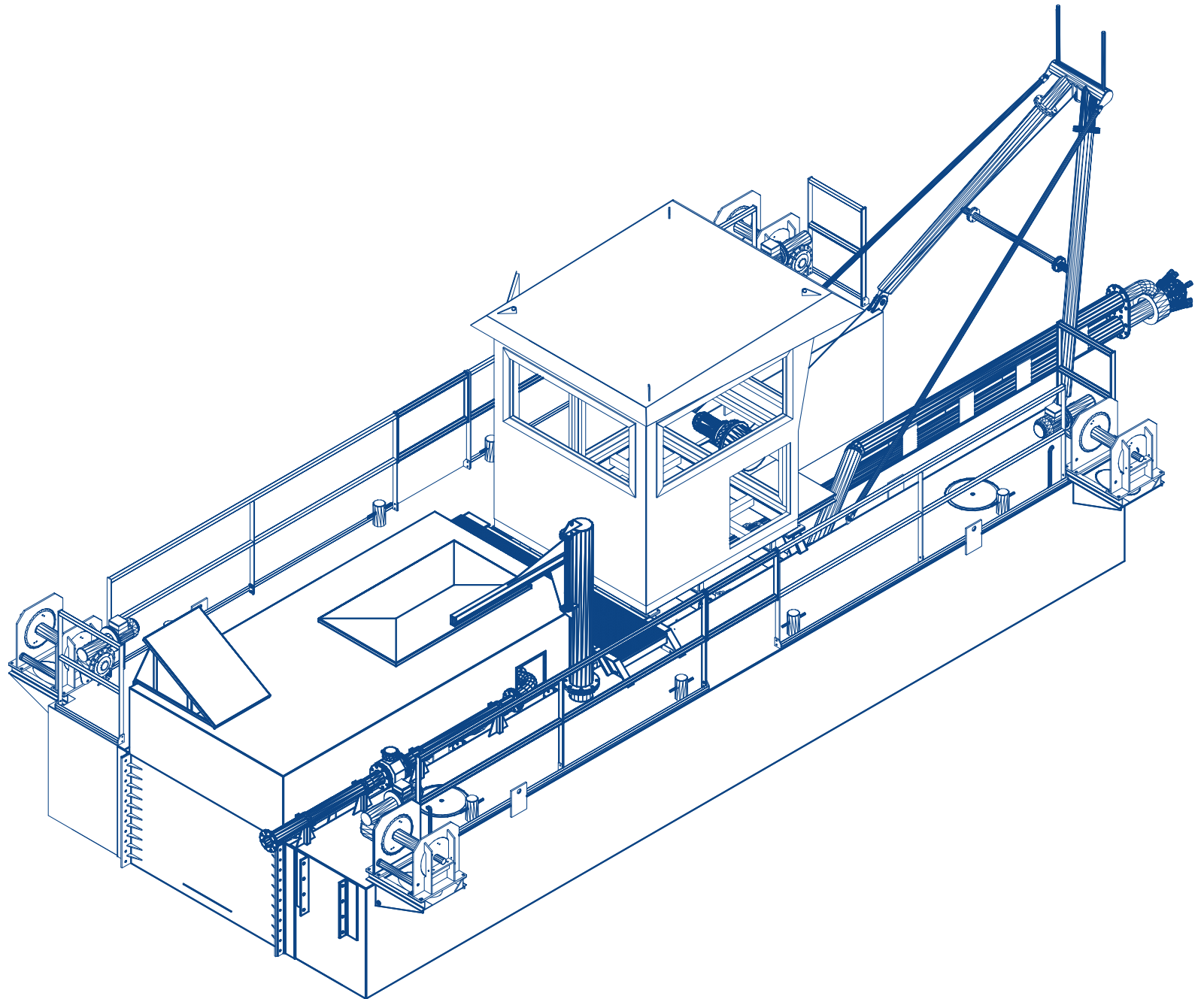
MUDDY

Kompakt, wendig, leistungsstark!

Nicht immer braucht es XXL-Lösungen. Gerade in engen Revieren, schmalen Gewässerabschnitten oder bei präzisen Arbeiten zählt vor allem eines: Wendigkeit.

Mit dem Saugbagger „Muddy“ bietet World Dredgers eine kompakte und flexible Lösung für unterschiedlichste Aufgaben der Rohstoffgewinnung und Sedimentbearbeitung. Trotz seiner geringen Größe überzeugt der Bagger mit einer Saugtiefe von bis zu 12 Metern sowie einer Förderleistung von bis zu 120 Tonnen Feststoff pro Stunde. Dank seiner kompakten Bauweise eignet sich „Muddy“ besonders für Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen und überall dort, wo große Geräte an ihre Grenzen stoßen. Typische Einsatzfelder sind Nachsaugen von Böschungen, Verspülen von Feinsandpoldern, Umlagern von Sedimenten und Modellierungsarbeiten in schmalen Bereichen. Der Saugbagger verbindet hohe Flexibilität mit effizienter Fördertechnik und ermöglicht wirtschaftliche Einsätze auch bei kleineren Projekten oder speziellen Anforderungen.

Zusätzlich steht „Muddy“ auch als Mietbagger zur Verfügung und bietet damit eine flexible Lösung für zeitlich begrenzte Projekte oder kurzfristige Einsätze.



Technische Daten:

- Länge incl. Saugrohr: 15500 mm
- Länge Pontons: 10000 mm
- Breite: 5450 mm
- Höhe: 4000 mm
- Tiefgang: 0,8 m
- Abbautiefe: bis zu 12 m



”

Klein und flexibel! Für kleine Flächen, flexible Einsatzbedingungen oder auch zur „Entsedimentierung“ kleiner Staugewässer oder Altprojekte ist unser MUDDY die ideale Lösung.



HAP –

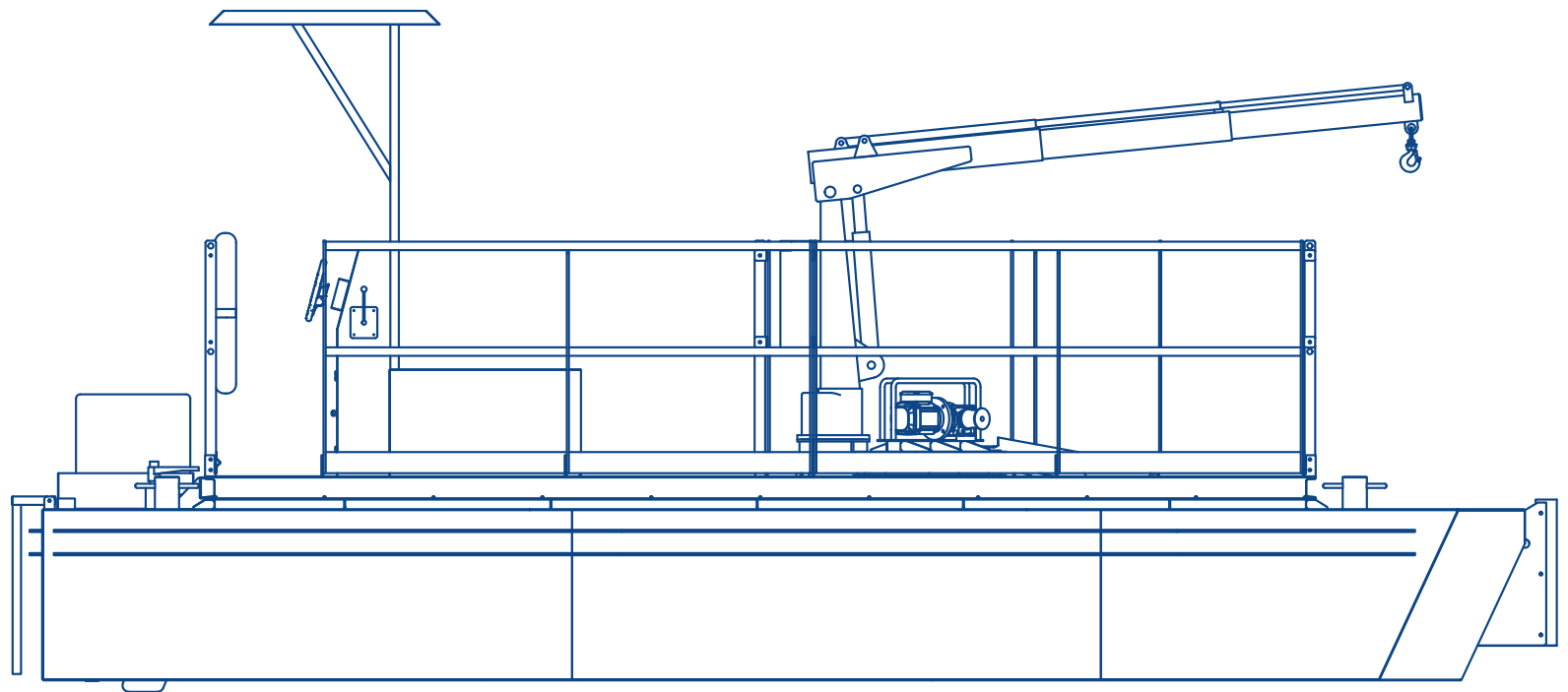
ARBEITSPLATTFORM

Die wirtschaftliche Alternative zum klassischen Arbeitsboot

Mit dem neu entwickelten HAP – **H**ülskens **A**rbeits**P**onton – präsentieren wir eine vielseitige und leistungsstarke Arbeitsplattform, die die Vorteile eines Arbeitsbootes mit den Möglichkeiten einer schwimmenden Arbeits- und Transporteinheit vereint. Das HAP ermöglicht sowohl den sicheren Transport von Personen und Material, als auch anspruchsvolle Arbeiten auf dem Wasser.

Ein besonderes Merkmal ist die Katamaranbauweise mit dem mittig platzierten Kran, der Lasten bis zu einer Tonne bewegen kann. Dadurch können Arbeiten an Rohrleitungen, Kabeln oder anderen Einbauten zwischen den Rümpfen durchgeführt werden. Im Gegensatz zu klassischen Arbeitsbooten müssen Lasten nicht über die Bordwand gehoben werden. Das vereinfacht die Handhabung und bietet zudem mehr Arbeitssicherheit.

Große Arbeitsfläche, hohe Stabilität und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten machen das HAP zu einer wirtschaftlichen Lösung für effizientes Arbeiten auf Binnengewässern, Seen und in Gewinnungsbereichen.



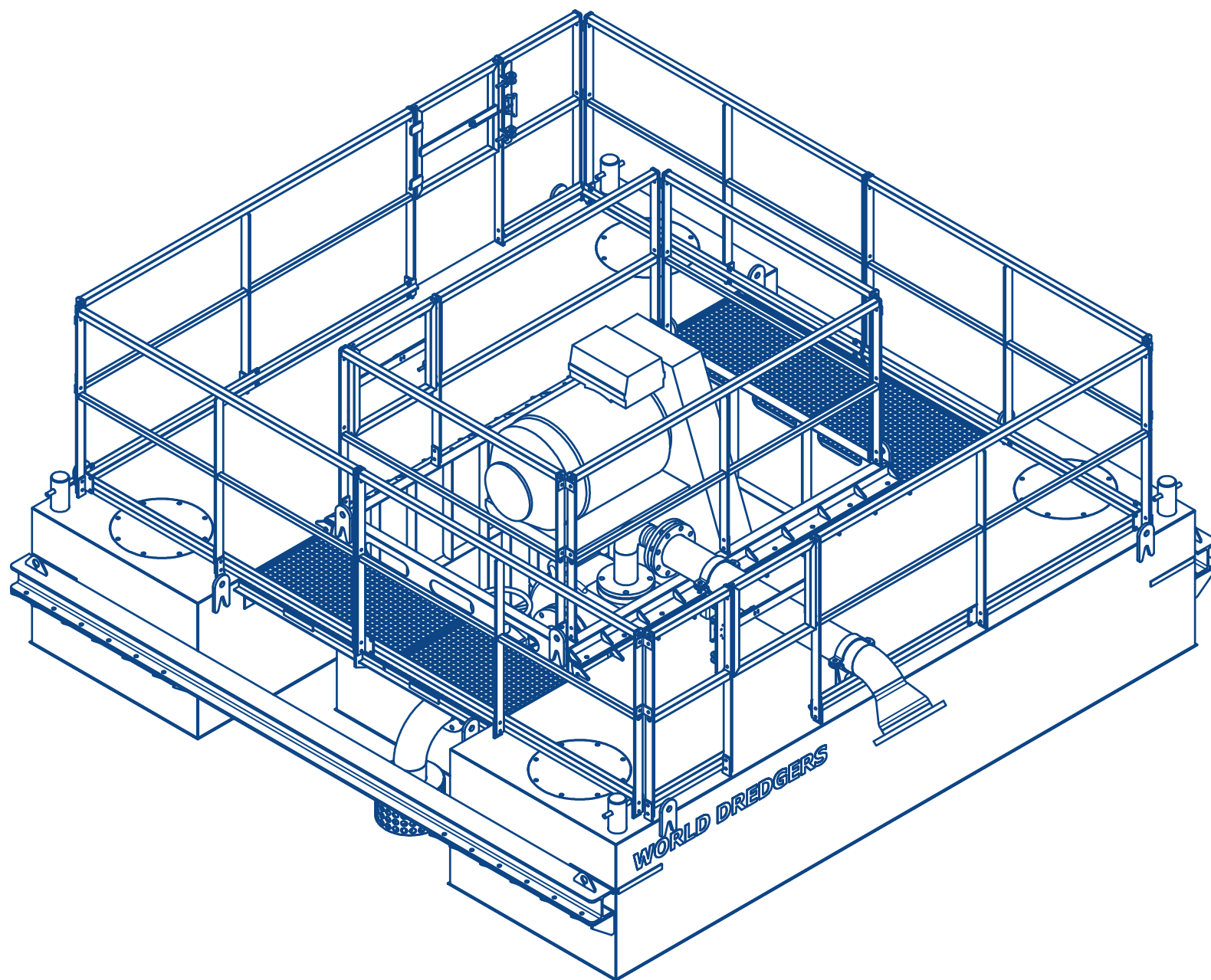
Technische Daten:

- Länge: 7200 mm
- Breite: 3600 mm
- Höhe: 3160 mm (inkl. Steuerstand)
- Gewicht: ca. 6 t (je nach Ausstattung)
- Leistung Kran: 1 t
- Leistung Antrieb: 11 kW (15 PS)

MASCHINEN- UND ARBEITSPLATTFORM

Stabil und flexibel nutzbar.

Wir fertigen individuelle Trägerpontons für Ihre Fördertechnik. Egal ob für die Zuführung von Frischwasser, für die Sandverarbeitung oder als Zwischenstation mit ergänzender Pumpe. Für eine reibungslose Verbindung der Förderleitungen liefern wir zusätzlich das komplette Druckschlauchsystem. Selbstverständlich wird auch diese Komponente in die komplette Prozesssteuerung integriert. Durchdachte Technik und praxisorientierte Ausführung sorgen für hohe Schwimmstabilität und zuverlässige Sicherheit. Größe, Tragfähigkeit sowie Bestückung der Komponenten, Maschinen- und Förderaggregate passen wir nach Ihren Wünsche an.



Technische Daten:

- Länge: 4328 mm
- Breite: 4052 mm
- Höhe: 2165 mm (inkl. Geländer)
- Pumpe: ab Pumpengröße 6/4

”

Wir fertigen individuelle Trägerpontons für Ihre Fördertechnik, inklusive Druckschlauchsystem und kompletter Integration in die Prozesssteuerung. Maßgeschneidert, stabil und zuverlässig – für Ihre Anforderungen.

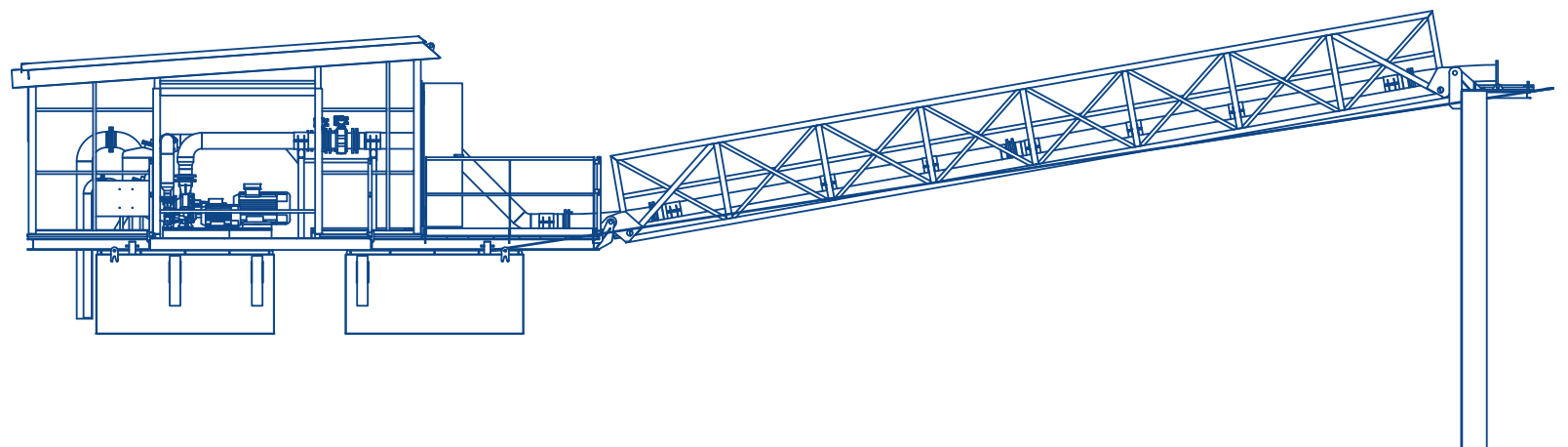




FRISCHWASSER PUMPENSTATION

Individuelle Planung nach Ihren Anforderungen.

Unsere Frischwasser Pumpenstationen werden individuell nach Ihren Anforderungen geplant und gefertigt, egal ob für eine einzelne Pumpe oder mehrere Pumpeneinheiten. Wir übernehmen die passende Pumpenauslegung inklusive aller notwendigen Berechnungen. Die Größe der Station wird bedarfsgerecht ausgeführt und auf Wunsch mit Einhausung realisiert. Für den sicheren Einsatz erfolgt zudem die Berechnung der Schwimmstabilität.



Technische Daten:

- Länge: 8300 mm
- Breite: 5250 mm
- Höhe: 4300 mm bis O.K. Dach
- Pumpe: Hier für 3 Pumpen





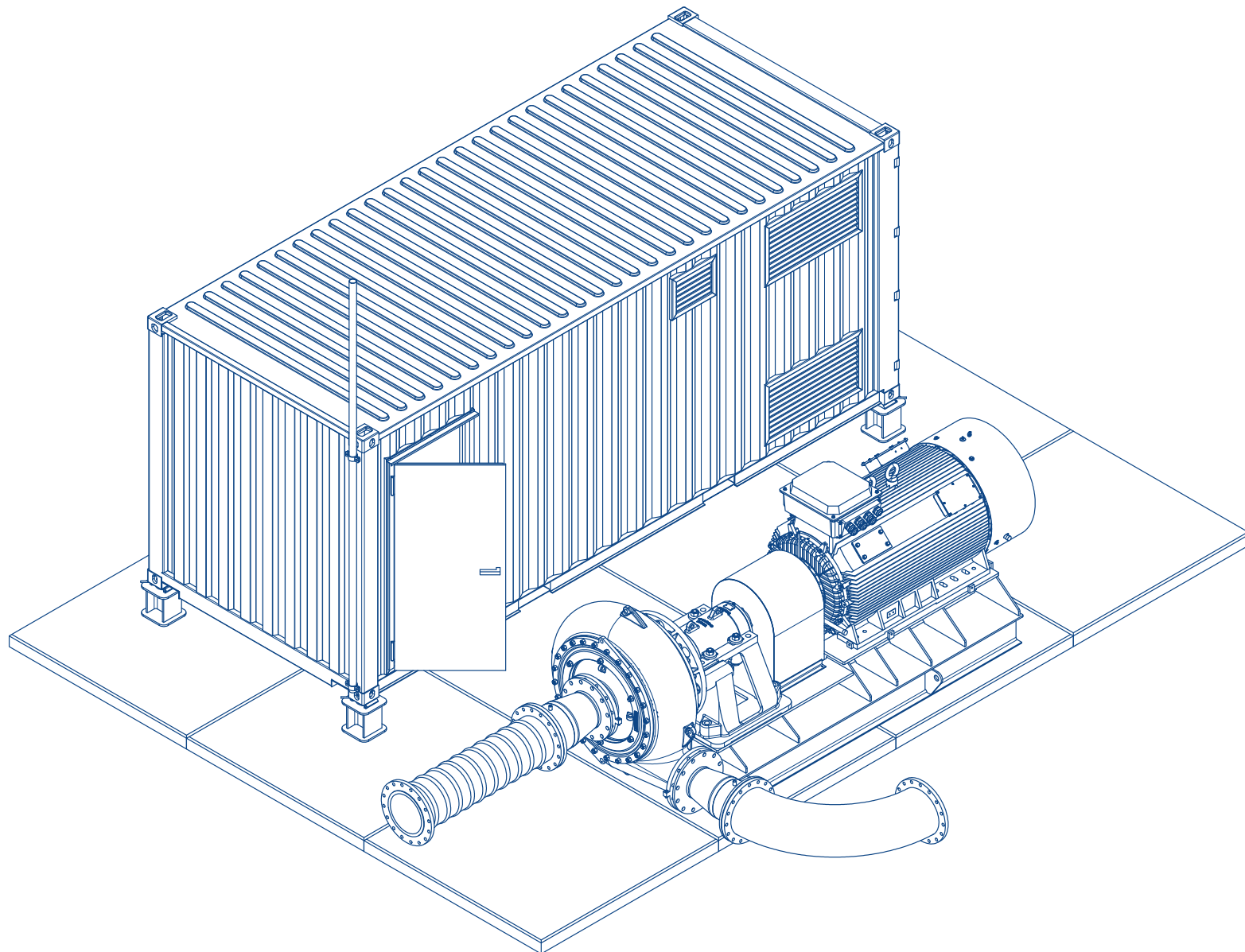
**WORLD
DREDGERS**

Unsere Frischwasser Pumpenstationen werden ganz nach Ihren Vorgaben angefertigt. Jede Pumpenstation ist ein Unikat, welches in unserer Werkstatt für Sie gebaut wird.

BOOSTERSTATION

Schwimmend oder an Land.

Für den Materialtransport über längere Strecken sind zwischengeschaltete Pumpen, sogenannte Boosterstationen, sinnvoll bzw. sogar erforderlich. Auch darum kümmern wir uns. Denn wir betrachten immer den gesamten Weg von der Gewinnung im Baggersee bis zur Abladestelle. Unsere Boostersysteme werden individuell nach Ihren Vorgaben konfiguriert und in die Prozesssteuerung integriert. Gleichzeitig achten wir aber auch darauf, dass bei mehreren Pumpen ähnliche bzw. gleiche Bauteile und Komponenten verbaut werden. Das garantiert für Wartungen Ersatzteile und im Falle eines Ausfalls, schnelle Lösungen, um wieder in Betrieb zu gehen.



Technische Daten:

- Länge: 7970 mm
- Breite: 5990 mm
- Höhe: 3030 mm
- Gewicht: 30 t
- Leistung Baggerpumpe: 300 - 500 kW



”

Wir integrieren Pumpen und Boosterstationen, egal ob an Bord, auf Schwimmpontons oder an Land, komplett in die gesamte Prozesssteuerung.



SCHN VERLÄSSL WELTW

Service vor Ort bei Ihnen!

Unsere Monteure sind mit 20 voll ausgestatteten Servicefahrzeugen direkt vor Ort in den Werken und Gewinnungsstätten im Einsatz. Auf Wunsch unterstützt durch unseren Remote-Service für Diagnose, Fehleranalyse und Wartungsbegleitung.

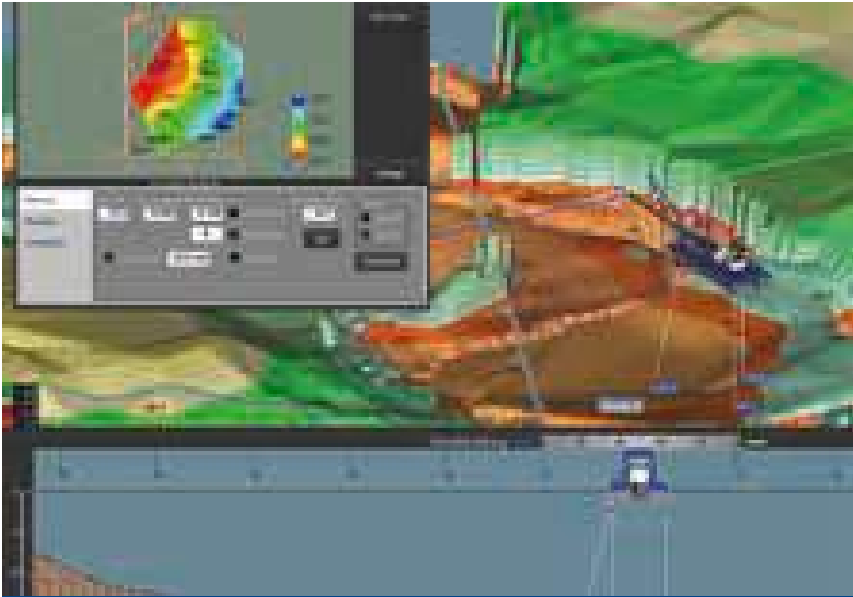
Unser umfangreicher Ersatzteilservice namenhafter Hersteller mit über 2.500 lagernden Komponenten sichert schnelle Verfügbarkeit.





AUS DER PRAXIS FÜR DIE PRAXIS





„Mit dem Hülskens Industrieservice bieten wir auf 23.000 Quadratmetern vielfältige Leistungen von A bis Z. Hier greifen Stahlbau, Motorenwerkstatt, Schlosserei, Dreherei, Elektrotechnik, CAD-Konstruktion und Engineering ganz praktisch ineinander. Neben „viel Platz“ für den Sondermaschinenbau, Reparaturen und Instandsetzung haben wir einen eigenen Hafen mit direkter Rheinanbindung für Boote, Schiffe und schwimmendes Gerät.







”

Für die tagtäglichen Anforderungen hinsichtlich Reparatur, Instandsetzung und Fertigung individueller Ersatzteile wie Bolzen, Wellen sowie Drehteile und Metallbaukomponenten haben wir Profile, Bleche, Rohre etc. als hochlegierte Stähle bzw. in unterschiedlichen Güteklassen ständig vorrätig. Im benachbarten „Magazin“ lagern über 2500 Einzelteile von der Schraube bis zur hochmodernen Boosterpumpe für alltägliche und außergewöhnliche Arbeiten.



„
In unserer Elektrowerkstatt kümmern wir uns um die nötige Elektronik, um individuelle Schaltanlagen und Komponenten. Hier sorgen wir für die nötige Spezialprogrammierung von Steuersystemen, Sensorik und Messeinheiten.







VIELE

SPEZIALISTEN,

EIN TEAM!

Über 75 Köpfe für Ideen, Anpacken und Machen

Mehr als 75 Kolleginnen und Kollegen bringen ihr Wissen, ihre Erfahrung und ihre Leidenschaft täglich in neue Projekte ein. Unsere wichtigste Stärke sind unsere Mitarbeiter.

Als Team vereinen wir Engineering, Maschinenbau, Stahlbau, Motorenbau, Elektrotechnik, Prozesssteuerung, Service, Montage, Materialbeschaffung, Ersatzteilmanagement sowie Projektmanagement bis hin zur Schwimmstabilitätsberechnung.

Diese Vielfalt an Fachwissen ermöglicht es uns, jede Anfrage aus unterschiedlichen Perspektiven zu betrachten und optimale Lösungen zu entwickeln.

Profitieren Sie von unserer Mannschaftsleistung!

Für Sie: alles aus einer Hand!

ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

AUF EINEN BLICK.

EUROPA, ASIEN, NORD-AFRIKA



**INNOVATIVE
LÖSUNGEN FÜR
INTERNATIONALE
PROJEKTE.**

Eckdaten:

25

Jahre Praxiserfahrung im Bau von
Saugbaggern

75

Mitarbeiter im Hülskens Firmenverband,
World Dredgers, Wartung und Instandsetzung

120

Jahre Werkstatt und Industrieservice

Leistungsbereiche:

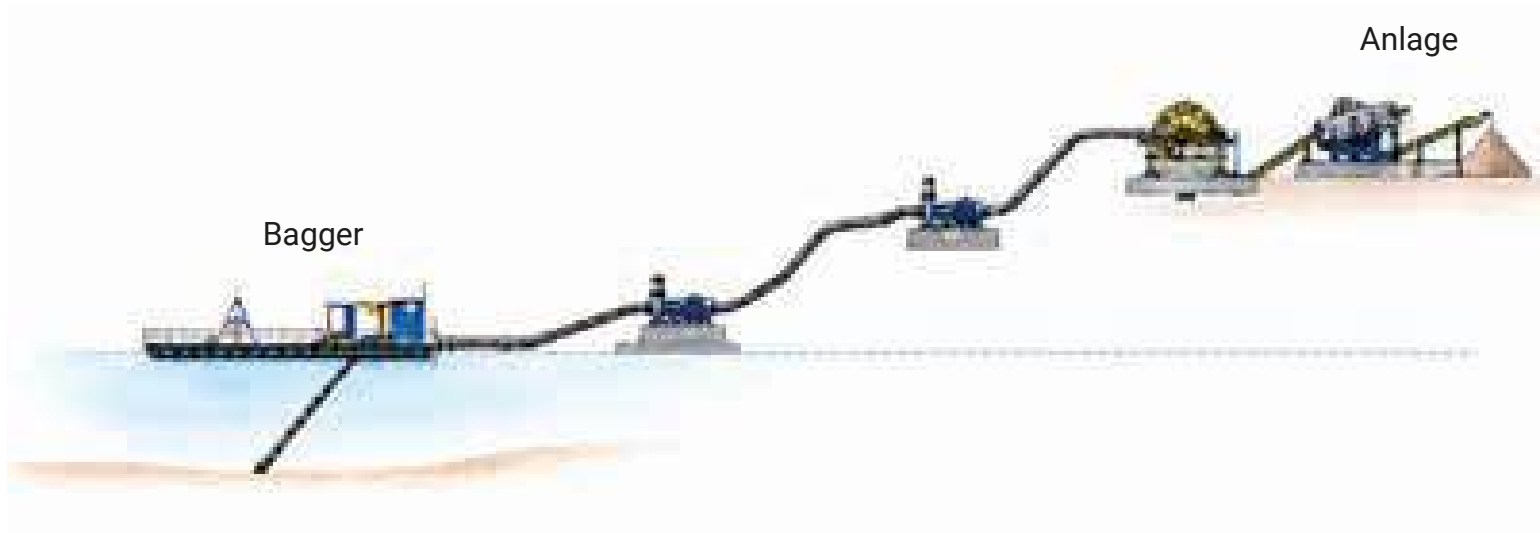
- Kosten-Nutzen-Analyse
- Kalkulation
- Projektplanung
- Engineering
- 3D-Konstruktion
- Aufbau, Inbetriebnahme
- Refit, Umbau
- Abbau, Relocating
- Prozesssteuerung, Programmierung
- Wartung / Instandsetzung
- Vor-Ort-Service / Montage
- Ersatzteilservice

52

NOCH FRAGEN?

Fragebogen:

Um die am besten geeignete Lösung anbieten zu können, würden wir uns über Ihre Angaben zu den folgenden technischen Parametern freuen.



1. Abbautiefe (ab Wasseroberfläche)		m
2. Erforderliche Förderleistung		T/h
3. Förderhöhe		m
(Höhe von der Wasseroberfläche bis zum Auslasspunkt)		
4. Länge der Druckleitung (gesamt)		m
5. Durchschnittliche Korngröße d_{50}		mm
6. Korngrößenverteilung		
Sand (0-2) [%]:	%	Kies (0-32) [%]: % Steine (32-x) [%]: %

Kontakt:



LinkedIn:



Kontakt:

World Dredgers GmbH & Co. KG

Hülskensstrasse 4-6

46483 Wesel

Deutschland

Tel.: 0281 204 - 0

E-Mail: info@world-dredgers.de

www.world-dredgers.de

